

## 液压动力单元 (柴油发动机驱动)

**max 60 l/min max 200 BAR**



专业的液压动力单元由25 HP 的水冷柴油发动机驱动，LOTUS的每个部件的设计都是为了确保设备在所有的应用中都能发挥最佳功能、使用的经济性、静音以及最大的可靠性

设备的 **A** 型装有两个齿轮泵，具有两路独立的液压回路，能同时驱动两个液压工具。

两路流量可以叠加在一起形成一个回路，实现最大流量 60 L/min ( 140 BAR) 或者是 40 L/min ( 200 BAR)。

LOTUS 是模块化的结构，有三种版本，可以配置不同排量的泵或者是单泵，也可以不配散热器，根据不同的应用选配。

LOTUS 独有的特性，使之成为当今市场上最佳产品。

### 标准型号与特征 - 特殊规格请联系我们

- LOTUS A - 双泵，双液压回路，可以同时驱动两个液压工具，带风扇的散热器及其它附件
- LOTUS NR - 同A型，但不带散热器及其它附件
- LOTUS BASIC - 基本型，单泵，一个回路，不带散热器

### 优点

- 坚固的框架，采用厚不锈钢板制造，防止冲击，在恶劣天气下也能很好的保护机器，底盘等可以完全拆下方便维修，底座装有防滑垫。
- 框架上装有吊环，底座可以使用叉车升举，方便移动
- 设备上配置的计时器，可以方便了解维修间隔以及总的使用时间
- 两个溢流阀控制压力，装有大表盘压力表
- 装有高效的油冷却器，即使在热带气候下也能延长持续使用的时间。在环境温度低的情况下，油冷却器可以旁路不使用。

### 发动机性能

柴油发动机类型	<b>3 cylinders /water cooled</b>
功率与品牌	<b>25 HP BRIGGS / DAHIATSU</b>
燃料箱容量	<b>20 LITRES</b>

### 液压性能

流量 <b>MAX</b>	<b>60 l/min ( 2 x 30 )</b>
压力 <b>MAX</b>	<b>200 BAR</b>
油箱容量	<b>60 l</b>

### 重量与尺寸

重量 <b>WITH LIQUIDS</b>	<b>290 Kg</b>
尺寸 <b>L X W X H</b>	<b>110 X 65 X H 90 cm</b>

### 附件 ( 选配 )

流量与压力仪表 - 可以方便实现压力流量的调整。可以测量流量到60L/min，压力到210Bar。

液压软管 - 最大长度可以到100m。具体要求请联系我们。

管盘驱动器 - 允许将长度达100m的软管卷起来，方便运输与存储。

塑料遮篷 - 恶劣天气下保护机器，液压存储时的理想方式。