



RAPTOR DIESEL

液压动力单元（柴油发动机驱动） 20 - 30 L/min 140 Bar

专业的动力单元使用柴油发动机 HATZ 10,5 HP -反冲，电池启动。动力单元的输出流量是 20 to 30 L/min 最大压力是 140Bar，满足动力工具 group C与 D of EHTMA标准。

RAPTOR DIESEL（柴油）的每个部件都严格生产，确保发挥最大的性能、可靠且易于运输。设备最强的特点是安静、可靠、经济，是郊外维护，专业工作场合的理想工具。

最新的设计以及众多独有的特性，使得 **RAPTOR DIESEL** 是当今市场上最佳的产品。

NOTE：液压功率有不同配置，可以根据客户的需求提供。



优点

- 可靠的不锈钢框架
- 装有快速接头
- 油冷却器安装在吸油管上避免有害的压力脉动
- 高效的油温控制确保设备适合多种气候
- 发动机与液压部件安装在高强度的基座上，最大限度降低了噪声与震动
- 面板、侧板都是降噪设计，确保安全同时也降低了冲击
- 大号的充气轮胎，即使在不平的地面上也方便移动

发动机性能

发动机类型	HATZ DIESEL
功率	10,5 HP
启动	RECOIL AND BATTERY
发动机加速	MANUAL
电池功率	30 Ampere

重量与尺寸

重量	135 Kg
高度	70 cm
长度	88 cm
宽度	65 cm

液压性能

流量	20 - 30 l/min
最大压力	140 BAR
油箱容量	12 L
标准配管长度	7 mt

